

Made in Germany

KAISER



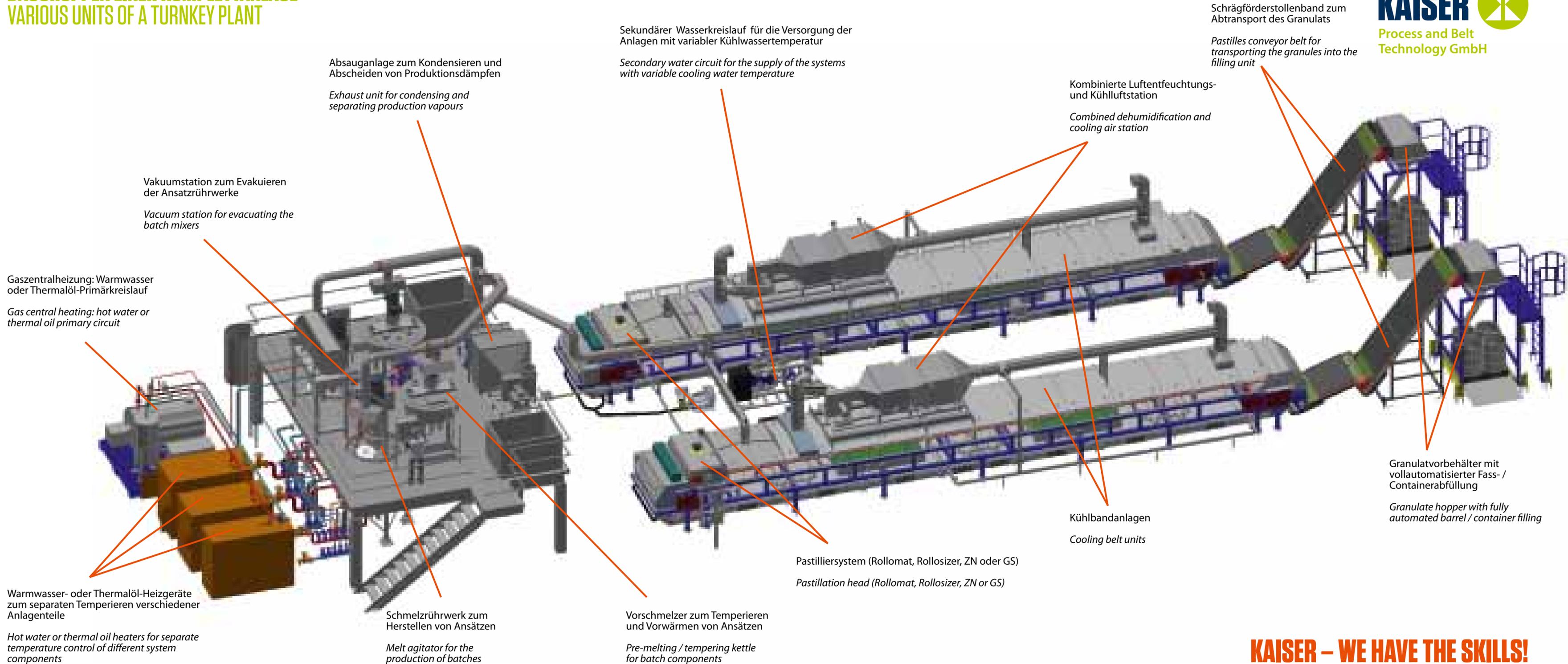
Process and Belt
Technology GmbH

SCHLÜSSELFERTIGE KOMPLETTANLAGEN
TURNKEY PLANTS · PACKAGE UNITS · INDUSTRIAL PROCESSING



**WE HAVE
THE SKILLS!**

BAUGRUPPEN EINER KOMPLETTANLAGE
VARIOUS UNITS OF A TURNKEY PLANT



Vakuumstation zum Evakuieren der Ansatzrührwerke
Vacuum station for evacuating the batch mixers

Gaszentralheizung: Warmwasser oder Thermalöl-Primärkreislauf
Gas central heating: hot water or thermal oil primary circuit

Warmwasser- oder Thermalöl-Heizgeräte zum separaten Temperieren verschiedener Anlagenteile
Hot water or thermal oil heaters for separate temperature control of different system components

Absauganlage zum Kondensieren und Abscheiden von Produktionsdämpfen
Exhaust unit for condensing and separating production vapours

Schmelzrührwerk zum Herstellen von Ansätzen
Melt agitator for the production of batches

Sekundärer Wasserkreislauf für die Versorgung der Anlagen mit variabler Kühlwassertemperatur
Secondary water circuit for the supply of the systems with variable cooling water temperature

Vorschmelzer zum Temperieren und Vorwärmen von Ansätzen
Pre-melting / tempering kettle for batch components

Pastilliersystem (Rollomat, Rollosizer, ZN oder GS)
Pastillation head (Rollomat, Rollosizer, ZN or GS)

Kombinierte Luftentfeuchtungs- und Kühlluftstation
Combined dehumidification and cooling air station

Kühlbandanlagen
Cooling belt units

Schrägförderstollenband zum Abtransport des Granulats
Pastilles conveyor belt for transporting the granules into the filling unit

Granulatvorbehälter mit vollautomatisierter Fass- / Containerabfüllung
Granulate hopper with fully automated barrel / container filling

SCHLÜSSELFERTIGE KOMPLETTANLAGEN



Sie suchen einen verlässlichen und kompetenten Lieferanten für Ihre Pastillier-, Streifen- oder Schuppenanlage? Kommen Sie zu uns und lassen uns die komplette Anlage bauen! **KAISER** übernimmt komplexe Aufgaben im Bereich EPC und EPCM für Anlagen zur Verfestigung von Schmelzen und bringt mehr als 70 Jahre Erfahrung von zahlreichen gefertigten und weltweit ausgelieferten Komplettanlagen ein.

Jüngst haben wir unsere Kompetenz wieder eindrucksvoll unter Beweis gestellt: in Fernost, in Amerika und in Europa. Zuletzt haben wir sogar die sehr anspruchsvolle, selbstgesteckte Zielvorgabe von nur sechs (!) Monaten von der Auftragserteilung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme selbst unterboten.

Wir planen und liefern in Ihr neues oder bestehendes Gebäude oder Ihren Anlagenkomplex Vorlagetanks, Mischbehälter, Reaktionskessel, Pumpen, Filter, alle Rohrleitungen, Granulier- oder Pastillierstrecke, Absackung und Palettierung. Wir übernehmen die Rohrleitungsplanung, Terminüberwachung, den Aufbau und die Endmon-

tage sowie die Inbetriebnahme und die Schulung der Mitarbeiter.

Die Basis für den Erfolg bildet die kontrollierte und koordinierte Projektabwicklung. Diese gelingt nur mit einem erfahrenen, eingespielten und schlagkräftigen Team sowie mit guter Zusammenarbeit über den gesamten Projektzeitraum hinweg: von der Konzeption und dem Engineering bis zur Fertigung, Montage und Inbetriebnahme.

Key facts:

- WHG-zertifiziert
- zertifiziert nach EN1090
- zertifiziert nach DIN EN ISO 9001
- Firmengründung 1945
- seither rund 10.000 Versuche im hauseigenen Technikum und 1.200 ausgelieferte Anlagen
- EPC und EPCM



TURNKEY UNITS - PACKAGE UNITS - INDUSTRIAL PROCESSING

Are you looking for a reliable and competent supplier for your pastillation, strip granulating or flaking unit? Come to us and let us build the complete system! **KAISER** takes on complex tasks in the field of EPC and EPCM for melt solidification plants and brings more than 70 years of experience from numerous complete plants manufactured and delivered worldwide.

Key facts:

- WHG-certified
- certified according to EN1090
- certified according to DIN EN ISO 9001
- founded in 1945
- since then about 10,000 tests in the in-house test center and 1,200 delivered units
- EPC and EPCM

Recently we have once again impressively demonstrated our competence: in the Far East, in America and in Europe. Most recently, we even undercut the very demanding, self-defined target of only six (!) months from placing the order to successful commissioning.

We plan and deliver to your new or existing building or plant complex storage tanks, mixing tanks, reaction vessels, pumps, filters, all pipelines, granulating or pastillating line, bagging and palletizing. We take over the pipeline planning, procurement, expediting, assembly and final assembly as well as the commissioning and training of the employees.

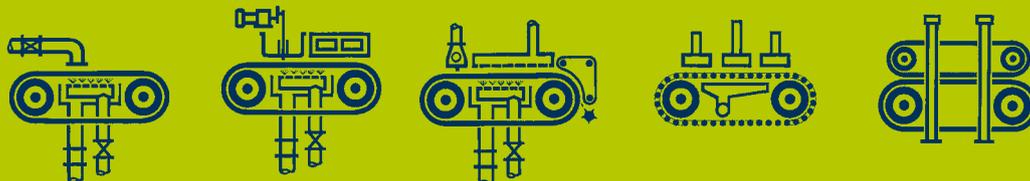
The basis for success is controlled and coordinated project management. This can only be achieved with an experienced, well-coordinated and powerful team and with good cooperation over the entire project period: from design and engineering to production, installation and commissioning.



KAISER



Process and Belt
Technology GmbH



Siemensring 54–56
D-47877 Willich

T+49 2154 89107-0
F+49 2154 89107-284

info@kaiser-pbt.de

www.kaiser-pbt.de